

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Волхонов Михаил Станиславович
Должность: Ректор
Дата подписания: 30.01.2026 16:28:17
Уникальный программный ключ:
40a6db1879d6a9ee29ec8e0ffb2f95e4614a0998

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КОСТРОМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»

Утверждаю
Декан инженерно-технологического
факультета

_____/ М.А.Иванова /

**Фонд
оценочных средств**

**Квалификационный экзамен
по профессии Слесарь механосборочных работ**

**ПМ.03 – Освоение профессий рабочих: Слесарь механосборочных работ,
Водитель автомобиля категории С**

Профессия СПО	23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей
Квалификация квалифицированного рабочего, служащего	Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей
Форма обучения	очная
Срок освоения ПОП	1 год 10 месяцев
На базе	основного общего образования

Фонд оценочных средств предназначен для контроля знаний, умений и уровня приобретенных компетенций обучающихся ФГОС СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей. **Квалификационный экзамен по профессии Слесарь механосборочных работ**

ПМ.03 – Освоение профессий рабочих: Слесарь механосборочных работ, Водитель автомобиля категории С

Составители: _____ / Жукова С.В. /

Фонд оценочных средств обсужден на заседании кафедры: Ремонт и основы конструирования машин от 14 ноября 2025 г., протокол № 3

Заведующий кафедрой _____ / А.Е. Курбатов /

Согласовано:

Председатель методической комиссии
инженерно-технологического факультета
протокол № 10

_____ / Трофимов М.А. /
«09» декабря 2025 года

Результаты освоения

Квалификационный экзамен по профессии Слесарь механосборочных работ

В результате освоения профессии Слесарь механосборочных работ обучающийся должен:

Знать:

- Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
- Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
- Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
- Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ
- Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
- Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий
- Марки и свойства инструментальных материалов
- Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки цилиндрических отверстий
- Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы
- Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
- Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий
- Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий
- Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении и нарезании резьбы
- Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения
- Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей простых машиностроительных изделий.

Уметь:

- Использовать ручные слесарные инструменты для резки проката
- Использовать механическое оборудование для резки проката
- Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опилования заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Опилить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Шабрить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Выбирать инструменты для обработки цилиндрических отверстий
- Сверлить и рассверливать отверстия на простых сверлильных станках и

переносными механизированными инструментами

- Выбирать технологические режимы обработки цилиндрических отверстий
- Выбирать инструменты для нарезания резьбы
- Нарезать наружную резьбу плашками вручную
- Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках
- Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее - СОТС)

при сверлении и нарезании резьбы

- Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий

- Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12-го качества

Иметь практический опыт:

- иметь навыки выполнения слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Общие компетенции (ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК 2.1. Выполнять монтажные, демонтажные, регулировочные и диагностические работы механических компонентов автотранспортных средств.

ПК 2.2. Выполнять ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств.

ПК.4.1 Осуществлять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.

**Паспорт
фонда оценочных средств
по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей**

Квалификационный экзамен профессии Слесарь механосборочных работ

№ п/п	Контролируемые дидактические единицы	Контролируемые компетенции (или их части)	Наименование оценочных средств		
			Тесты, кол-во заданий	Другие оценочные средства	
				вид	кол-во заданий
1	МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.	100	Собеседования Защиты практических работ	20
3	ПП.03.01 Производственная практика. Вождение транспортных средств категории "С" (с механической трансмиссией). Выполнение работ по рабочей профессии слесарь механосборочных работ	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 4.1	-	Типовое задание Индивидуальное задание Собеседование	3 5 10
4	Квалификационный экзамен по профессии Слесарь механосборочных работ	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2. ПК 4.1	-	Комплект оценочных материалов	25
Всего:			250		140

**Методика проведения контроля по проверке базовых знаний
по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей**

Квалификационный экзамен по профессии Слесарь механосборочных работ

Оценочные средства по отдельным дидактическим единицам профессионального модуля представлены в соответствующих фондах оценочных средств:

➤ МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения

➤ ПП.03.01 Производственная практика. Вождение транспортных средств категории "С" (с механической трансмиссией). Выполнение работ по рабочей профессии слесарь механосборочных работ

По профессии Слесарь механосборочных работ проводится в форме комплексного практического задания для оценки готовности к выполнению вида профессиональной деятельности в соответствии с п.2.1 Положением об экзамене (по модулю, квалификационному) по профессиональному модулю обучающихся по программе подготовки СПО.

**Комплект материалов для оценки сформированности общих
и профессиональных компетенций**

Комплект материалов для оценки сформированности общих и профессиональных компетенций соответствующих дополнительному виду деятельности (далее - ДВД):
ДВД. 1 – Выполнение механосборочных работ.

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩИХСЯ
количество вариантов 25

Оцениваемые компетенции:

Профессиональные компетенции.

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК 2.1. Выполнять монтажные, демонтажные, регулировочные и диагностические работы механических компонентов автотранспортных средств.

ПК 2.2. Выполнять ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств.

ПК.4.1 Осуществлять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.

Общие компетенции

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

Условия выполнения задания:

Задания выполняются после прохождения в полном объеме программ междисциплинарных курсов и всех видов практик по модулю.

Задания по профессиональному модулю выполняются в учебных лабораториях по техническому обслуживанию и ремонту. Обучающиеся выполняют задания по профессии Слесарь механосборочных работ, слесарного инструмента, приспособлений.

Банк теоретических вопросов по профессии Слесарь механосборочных работ

1. Организация труда слесаря механосборочных работ: требования к организации рабочего места; режим труда; санитарно-гигиенические условия труда.
2. Безопасные условия труда слесаря механосборочных работ и противопожарные мероприятия.
3. Что такое индивидуальная сборка деталей?
4. Универсальные средства измерения линейных размеров.
5. Почему при обработке тонкого листового металла на нем появляются забоины и вмятины?
7. В чем особенности правки закаленных деталей?
8. Как проверить качество правки?
9. Слесарные тиски и струбцины.
10. Какие инструменты для разметки вы знаете?
11. Плоскостная разметка: общие понятия (приспособления, инструменты, приемы плоскостной разметки, накернивание разметочных линий)
12. Правка и рихтовка металла (холодным способом): общие сведения, правка металла; оборудования для правки; особенности правки (рихтовки) сварных изделий.
13. Гибка металла: общие сведения, гибка деталей из листового и полосового металла; механизация гибочных работ; гибка и развальцовка труб.
14. Резка металла: общие сведения; резка ручными ножницами; резка ножовкой; резка ножовкой круглого, квадратного, полосового и листового металла.
15. Опиливание металла: общие сведения; напильники, классификация напильников; рукоятки напильников; уход за напильниками и их выбор.
16. Пространственная разметка: приспособления для разметки; приемы и последовательность разметки.
17. Шабрение: общие сведения; шаберы; заточка и доводка плоских шаберов, заточка и доводка трехгранных шаберов.
18. Клепка: общие сведения; типы заклепок; виды заклепочных швов; ручная клепка.
19. Притирка и доводка: общие сведения; притирочные материалы; притиры; приемы притирок и доводки; механизация притирочных и доводочных работ.
20. Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий.
21. Марки и свойства инструментальных материалов.
22. Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки цилиндрических отверстий.
23. Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы.
24. Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений.
25. Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий.
26. Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий.
27. Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий.

28. Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении и нарезании резьбы.

29. Сверление: общие сведения; сверла, заточка спиральных сверл; ручное и механизированное сверление.

30. Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей.

Практическое задание

Изготовления группы отверстий заготовки по приложенному чертежу с частичным изготовлением резьбовых отверстий. Произвести обработку заготовки по контуру плоским напильником. На обработанных отверстиях снять заусенцы.

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Показатели оценки результатов освоения профессии Слесарь механосборочных работ

Краткое содержание задания	Оцениваемые компетенции	Показатели оценки результата (требования к выполнению задания)
Выполнение механосборочных работ по профессии Слесарь механосборочных работ. Уровень квалификации – 2 разряд	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2. ПК 4.1	1. Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий. 2. Осуществлять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий. 3. Соответствие выполнения слесарной обработки заготовок, деталей простых изделий нормативной документации.

Количество вариантов (пакетов) заданий для экзаменуемых:

Задание № 1 – 20 вариантов

Время выполнения задания:

Задание № 1 – 0,45 часа.

Условия выполнения заданий:

1. Требования охраны труда:

- проведение инструктажа по технике безопасности и охране труда перед выполнением задания;

2. Обязательное наличие спецодежды;

3. Присутствие мастера производственного обучения.

Оборудование:

- металлорежущие станки;

- ручной слесарный инструмент;

- контрольно-измерительные инструменты;

- слесарные тисы;

Литература для экзаменующихся:

1. Справочник автомеханика / сост. А. Галич. – М.: Клуб Семейного Досуга, 2011. – 320 с.
2. Современный справочник автослесаря / Ю. Чумаченко, Г. Чумаченко, Н. Матогорин. – М.: Издательство: Феникс, 2010. – 528 с.
3. Справочник автомеханика / С.В. Березин. – М.: Издательство «Феникс», 2008. – 258 с.
4. Автослесарь. Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей / Ю. Чумаченко, А. Герасименко, Б. Рассанов. – Издательство «Феникс», 2008. – 328 с.

Экспертный лист

№ п/п	Содержание задания	Результаты выполнения этапов задания		
		выполнено в полном объёме	выполнено не в полном объёме	не выполнено
1.	Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий.			
2.	Осуществлять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.			
3.	Соответствие выполнения слесарной обработки заготовок, деталей простых изделий нормативной документации.			
4.	Знание теоретических вопросов. Решение ситуационных задач по профессии слесарь механосборочных работ.			

Параметры оценивания

- п. 4 задания при выполнении в полном объёме оцениваются - 50 баллами;
- п. 4 задания при выполнении не в полном объёме оценивается – 25 баллами.
- п. 4 задания при не выполнении оцениваются - 0 баллов.
- п. 1-3 задания при выполнении в полном объёме оцениваются - 50 баллами;
- п. 1-3 задания при выполнении не в полном объёме оценивается – 25 баллами.
- п. 1-3 задания при не выполнении оцениваются - 0 баллов.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Форма промежуточной аттестации по дисциплине *Квалификационный Экзамен*

Результаты квалификационного экзамена определяются на закрытом заседании аттестационной комиссии по окончании процедуры экзамена по четырех балльной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно») большинством членов комиссии, участвующих в заседании. При равном числе голосов, поданных за две различные оценки, голос председателя комиссии является решающим. Оценки объявляются в день проведения квалификационного экзамена после оформления протокола заседания аттестационной комиссии, в котором делается заключение:

- Признать, что обучающий освоил вид профессиональной деятельности:
Выполнение механосборочных работ с оценкой: _____

Присвоена квалификация: Слесарь механосборочных работ (2 разряд)

По результатам итоговой аттестации (квалификационного экзамена) выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца с присвоением соответствующего разряда.