

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Волхонов Михаил Станиславович

Должность: Врио ректора

Дата подписания: 02.10.2023 09:36:44

Уникальный программный ключ:

b2dc75470204bc2bfec58d577a1b983ee223ea29559d45aa66272d40610c6c81

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ И ОБРАЗОВАНИЯ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
"КОСТРОМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ"

Утверждаю:
Декан инженерно-технологического
Факультета

_____ / М.А. Иванова /

"22" мая 2023 г.

**Фонд
оценочных средств**

УП.03.02 – Слесарно-механическая практика

Профессиональный модуль

ПМ.03 – Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих

Фонд оценочных средств предназначен для контроля знаний, умений и уровня приобретенных компетенций, обучающихся по программе подготовки специалистов среднего звена (СПО) специальности: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, по УП.03.01 – Слесарно-механическая практика, профессионального модуля ПМ 03.

Составитель: _____ /Курбатов А.Е./

Фонд оценочных средств обсужден на заседании кафедры: Ремонт и основы конструирования машин от 11 мая 2023 г., протокол № 8

Заведующий кафедрой _____ /Курбатов А.Е./

Согласовано:

Председатель методической комиссии
инженерно-технологического факультета _____ /Петрюк И.В./
«16» мая 2023г.

**Паспорт
фонда оценочных средств**

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
УП.03.01 – Слесарно-механическая практика

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Контролируемые компетенции (или их части)	Наименование оценочных средств	Форма контроля
Семестр 6				
1	Подготовительный	ОК – 1...9 ПК – 1.1 ПК – 1.2 ПК – 2.2 ПК – 2.3 ОП 1	Типовое задание	Проверка записи в дневнике практики
2	Производственный		Типовое задание	Проверка записи в дневнике практики
3	Аналитический		Типовое задание Индивидуальное задание	Проверка записи в дневнике практики
4	Отчетный		Собеседование	Ответы на вопросы

1 Контролируемые компетенции (или их части):

Общие компетенции:

ОК 1 – Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 – Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 – Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 – Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 – Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 – Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 – Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8 – Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9 – Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК 1.1 – Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.

ПК 1.2 – Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.

ПК 2.2 – Контролировать и оценивать качество работы исполнителей работ.

ПК 2.3 – Организовывать безопасное ведение работ при техническом обслуживании и ремонте автотранспорта

В ходе освоения программы учебной практики УП.03.02.– «Слесарно-механическая практика» студент должен:

иметь практический опыт:

ОП 1 – Выполнения общеслесарных, сварочных, и станочных работ.

2. Оценочные материалы

2.1 Типовые задания

1. Обработка на металлорежущих станках: крепление изделий в патроне, на планшайбе и в центрах.

2. Установка и крепление режущего инструмента.

3. Освоение рабочих приёмов по наружному обтачиванию в центрах, по нарезанию резьбы, по обработке отверстий сверлением и растачиванием, по точению конических поверхностей.

4. Освоение рабочих приёмов по фрезерованию плоскостей.

5. Подготовка основного металла под сварку.

6. Выбор диаметра электрода и силы тока.

7. Выполнение основных операций клепки; клепка с нагревом и без нагрева заклепок.

8. Приемы нарезания и проверки качества нарезанной резьбы; смазочно-охлаждающие жидкости при нарезании резьбы.

2.2 Индивидуальное задание:

1. Практическое участие в выполнении слесарно-механических работ по обработке металла ручным инструментом

2. Практическое участие в выполнении работ по обработке металла на токарных станках;

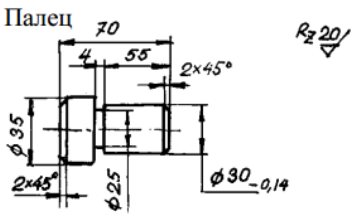
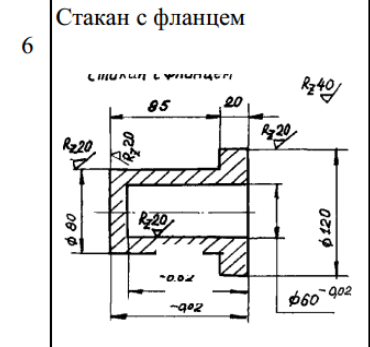
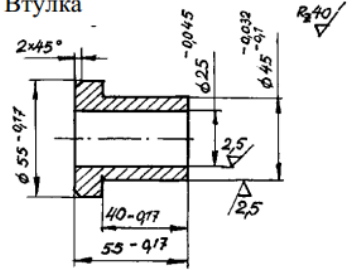
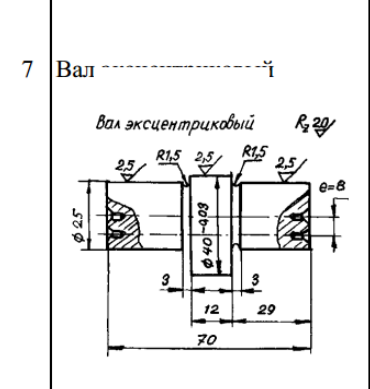
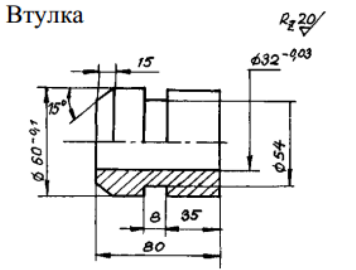
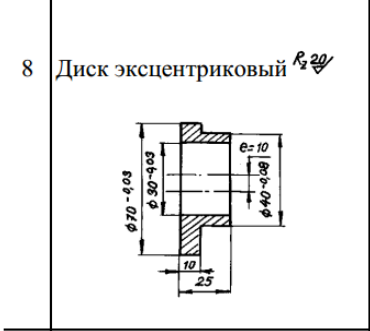
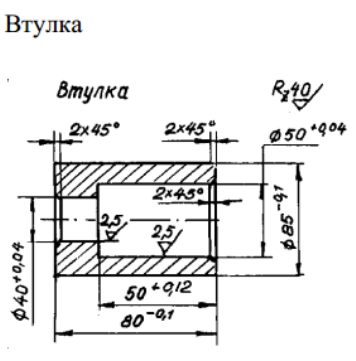
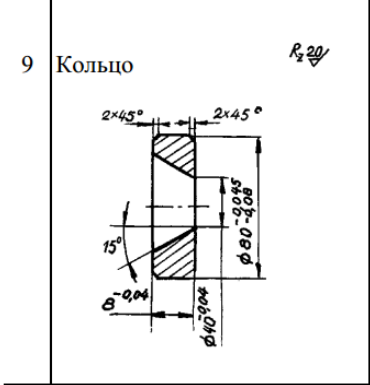
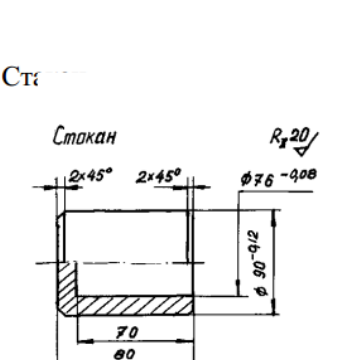
3. Практическое участие в выполнении работ по клепке изделий;

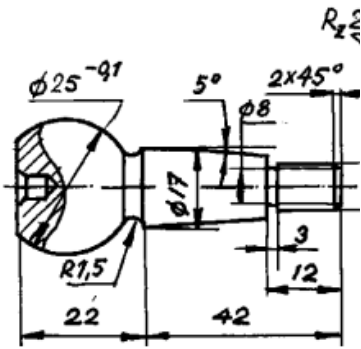
4. Практическое участие по выполнению сварочных и станочных работ;

5. Практическое участие в выполнении работ по обработке деталей на сверлильном станке;

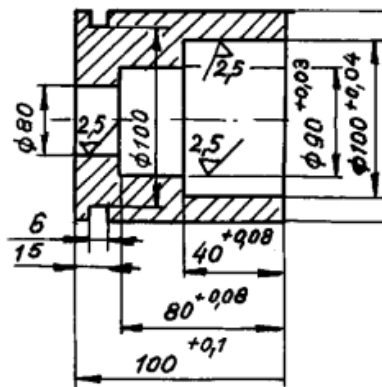
6. Составить операционную карту на обработку детали по заданию таблица 1

Таблица 1 – Варианты заданий

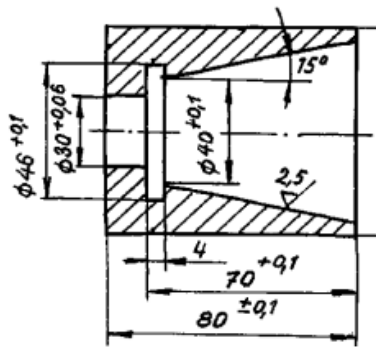
1	<p>Палец</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>	<p>6</p> <p>Стакан с фланцем</p>  <p>$R_{z\ 40}$</p>
2	<p>Втулка</p>  <p>$R_{z\ 40}$</p>	<p>7</p> <p>Вал</p> <p>вал эксцентриковый</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>
3	<p>Втулка</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>	<p>8</p> <p>Диск эксцентриковый</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>
4	<p>Втулка</p>  <p>$R_{z\ 40}$</p>	<p>9</p> <p>Кольцо</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>
5	<p>Стакан</p>  <p>$R_{z\ 20}$</p>	



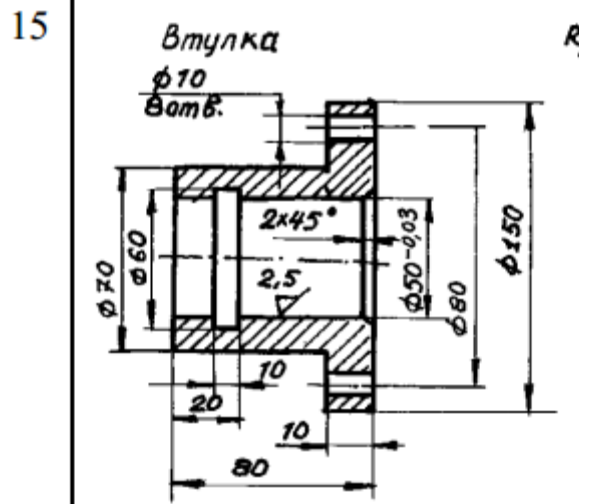
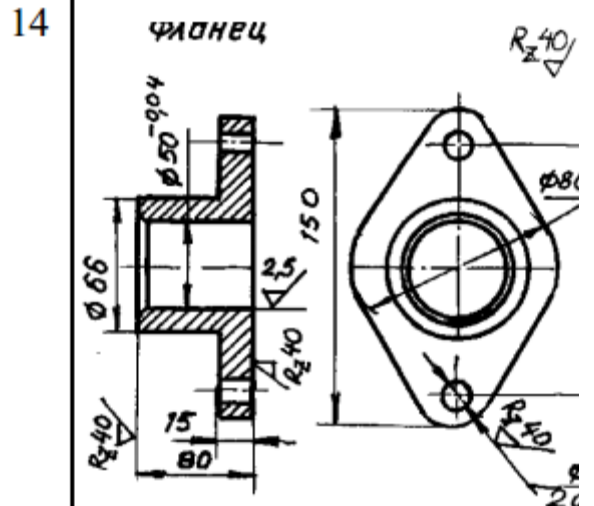
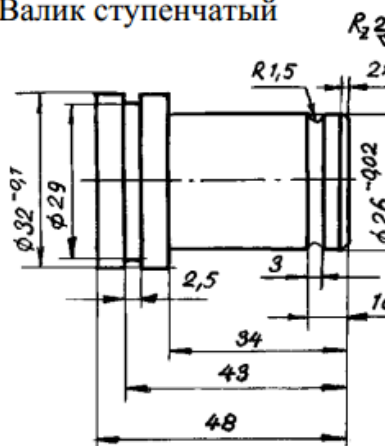
11 *Стакан-корпус*



12 *Втулка* R_2



13 *Валик ступенчатый*



2.3 Вопросы для собеседования

1. Основные узлы металлорежущих станков
2. Какими должны быть рукоятка молотка и боек?
3. Почему при обработке тонкого листового металла на нем появляются забоины и вмятины?
4. В чем особенности правки закаленных деталей?
5. Как проверить качество правки?
6. Что такое наклеп материала и когда он образуется?
7. В чем особенности гибки труб в холодном и горячем состоянии?
8. Каким берется припуск на загиб при гибке деталей под прямым углом без закруглений с внутренней стороны?
9. Поберите инструменты для изготовления и гибки хомута из листовой стали 1,5 мм :
 10. Назовите назначение и сущность процесса опилования металла.
 11. Как сохранить работоспособность напильника?
 12. Назовите основные приёмы обработки напильниками плоских поверхностей.
 13. Как классифицируются металлорежущие станки основные признаки классификации.
 14. Классификация токарных резцов, признаки классификации.
 15. Основные узлы, органы управления, настройка на режим резания станка 1К62.
 16. Виды работ выполняемые на токарных станках.
 17. Виды инструмента для ручной обработки металла.
 18. Виды заклепочных соединений.
 19. Правила выбора клепок.
 20. Техника безопасности при слесарных работах.
 21. Как установит режимы сварки на сварочном трансформаторе.
 22. Какие виды инструмента для обработки отверстий вы знаете?

3 Показатели и критерии оценивания компетенций

Показатели	Критерии оценивания
Соблюдение графика прохождения практики	от 0 до 10
Выполнение программы практики	от 0 до 50
Представление собственных наблюдений и измерений	от 0 до 15
Соблюдение правил охраны труда, техники безопасности, а также корпоративной (производственной) этики	от 0 до 5
Оформление дневника по итогам практики	от 0 до 10
Характеристика (отзыв) руководителя практики	от 0 до 10
Учебный рейтинг студента по практике	0-100

4 Шкала оценивания выполнения программы

Оценка выполнения программы преддипломной практики отражается в «Положении о модульно-рейтинговой системе» и устанавливается:

86-100 – «отлично»;

65-85 – «хорошо»;

50-64 – «удовлетворительно»;

25-49 – «неудовлетворительно» (модуль частично не освоен);

0-24 – «неудовлетворительно» (модуль не освоен).